

Rec'd PCT/PTO 28 FEB 2005

10/525963 #2

PCT/JP03/09162

18.07.03

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

REC'D 05 SEP 2003

WIPO

PCT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2002年 8月28日

出 願 番 号
Application Number: 特願2002-248980
[ST. 10/C]: [JP2002-248980]

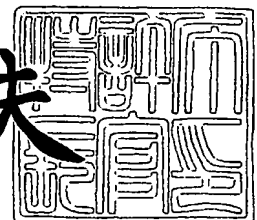
出 願 人
Applicant(s): 東邦チタニウム株式会社

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2003年 8月22日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今 井 康 夫



Best Available Copy

【書類名】 特許願
【整理番号】 P10913
【提出日】 平成14年 8月28日
【あて先】 特許庁長官 殿
【国際特許分類】 B22F 9/28
【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県茅ヶ崎市茅ヶ崎 3-3-5 東邦チタニウム株式会社内

【氏名】 籠橋 亘

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県茅ヶ崎市茅ヶ崎 3-3-5 東邦チタニウム株式会社内

【氏名】 吉田 貢

【特許出願人】

【識別番号】 390007227

【氏名又は名称】 東邦チタニウム株式会社

【代表者】 野上 一治

【代理人】

【識別番号】 100096884

【弁理士】

【氏名又は名称】 末成 幹生

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 053545

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9704300

【プルーフの要否】

要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 金属ニッケル粉末

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 炭酸水溶液で処理された平均粒径が $1.0\ \mu\text{m}$ 以下、酸素含有量が $0.3 \sim 2.0$ 重量%、また表面層全周に厚みが $2 \sim 10\ \text{nm}$ の酸化被膜を有することを特徴とする金属ニッケル粉末。

【請求項 2】 平均粒径が $0.05 \sim 1\ \mu\text{m}$ であることを特徴とする請求項 1 に記載の金属ニッケル粉末。

【請求項 3】 粒子形状が球状であることを特徴とする請求項 1 または 2 に記載の金属ニッケル粉末。

【請求項 4】 前記金属ニッケル粉末は、炭酸水溶液中で処理され、次いで、酸化性雰囲気下で熱処理して得られたものであることを特徴とする請求項 1 ～ 3 のいずれかに記載の金属ニッケル粉末。

【請求項 5】 前記炭酸水溶液中の処理が $\text{pH } 5.5 \sim 6.5$ の範囲で行われることを特徴とする請求項 1 ～ 4 のいずれかに記載の金属ニッケル粉末。

【請求項 6】 前記熱処理の温度が $200 \sim 400^\circ\text{C}$ であることを特徴とする請求項 4 または 5 に記載の金属ニッケル粉末。

【請求項 7】 前記金属ニッケル粉末は、導電ペースト用である請求項 1 ～ 6 のいずれかに記載の金属ニッケル粉末。

【請求項 8】 前記金属ニッケル粉末は、積層セラミックコンデンサ用である請求項 1 ～ 7 のいずれかに記載の金属ニッケル粉末。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、導電ペースト用に用いて好適な金属ニッケル粉末に係り、特に、積層セラミックコンデンサの内部電極に用いられる焼結特性に優れた金属ニッケル粉末に関する。

【0002】

【従来の技術】

従来より、銀、パラジウム、白金、金等の貴金属粉末、あるいはニッケル、コバルト、鉄、モリブデン、タングステン等の卑金属粉末は、電子材料用として導電ペースト、特に積層セラミックコンデンサの内部電極用として用いられている。一般に積層セラミックコンデンサは、誘電体セラミック層と、内部電極として使用される金属層とが交互に重ねられ、誘電体セラミック層の両端に、内部電極の金属層に接続される外部電極が接続された構成となっている。ここで、誘電体を構成する材料としては、チタン酸バリウム、チタン酸ストロンチウム、酸化イットリウム等の誘電率の高い材料を主成分とするものが用いられている。一方、内部電極を構成する金属としては、前述した貴金属粉末あるいは卑金属粉末が用いられるが、最近はより安価な電子材料が要求されているため、後者の卑金属粉末を利用した積層セラミックコンデンサの開発が盛んに行われており、特に金属ニッケル粉末が代表的である。

【0003】

ところで、金属ニッケル粉末を内部電極として用いた積層セラミックコンデンサは、一般に次のような方法で製造されている。すなわち、チタン酸バリウム等の誘電体粉末を有機バインダーと混合し懸濁させ、これをドクターブレード法によりシート状に成形して誘電体グリーンシートを作成する。一方、内部電極用の金属ニッケル粉末を有機溶剤、可塑剤、有機バインダー等の有機化合物と混合して金属ニッケル粉末ペーストを形成し、これを前記グリーンシート上にスクリーン印刷法で印刷する。次いで、乾燥、積層および圧着し、加熱処理にて有機成分を除去してから、水素ガスの還元性雰囲気においてさらに昇温して1000～1300℃またはそれ以上の温度で焼成し、この後、誘電体セラミック層の両端に外部電極を焼き付けて積層セラミックコンデンサを得る。

【0004】

上記のような積層セラミックコンデンサの製造方法において、誘電体グリーンシートに金属ペーストを印刷し、積層及び圧着した後、加熱処理にて有機成分を蒸発除去する加熱処理は、通常大気中で250～400℃で行われる。このように酸化雰囲気中で加熱処理を行うため、金属ニッケル粉末は酸化され、それにより体積の膨張が起きる。同時に金属ニッケル粉末は焼結を開始し体積の収縮が起

り始める。

【0005】

このように、積層セラミックコンデンサを製造する工程において、300℃付近の低温領域から酸化還元・焼結反応により金属ニッケル粉末に膨張・収縮による体積変化が生じる。このとき低温段階で金属ニッケル粉末の酸化挙動また焼結挙動が不安定であると、誘電体層と電極層に歪が生じやすく、結果としてクラックまたは剥離などのデラミネーションといわれる層状構造の破壊が起きるという問題があった。

【0006】

上記のようなデラミネーションの問題を解決する手段として種々の方法が提案されている。たとえば、特開平8-246001号公報では、特定の粒径に対するタップ密度がある限界値以上を有する金属ニッケル粉末を開示し、このような金属ニッケル粉末を用いることによって、ペーストに分散されたニッケル粉と誘電体を焼成してコンデンサとしたときに、デラミネーションが起りにくいことが記載されている。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記した従来方法は、焼結挙動を改善する目的としてはそれなりの効果を上げているが、必ずしもデラミネーションを防止する方法としては十分ではなく、さらなる改善が望まれていた。

したがって、本発明は、積層セラミックコンデンサの製造工程において優れた酸化挙動と焼結挙動を示し、結果としてデラミネーションを防止できる導電ペースト用、特に積層セラミックコンデンサ用に適した金属ニッケル粉末またその製造方法を提供することを目的としている。より具体的には、300℃付近で加熱処理した際に酸化反応による体積変化や重量変化が少なく、さらに、焼結による体積変化が少なく安定しており、デラミネーションの発生を防止することができる金属ニッケル粉末を提供することを目的としている。

【0008】

【課題を解決するための手段】

本発明者等は、金属ニッケル粉末について鋭意研究を重ねた結果、金属ニッケル粉末表面周囲の酸化被膜の特性により焼結挙動が変わり、特定の方法により製造され、特定の酸化被膜を有する金属ニッケル粉末が焼結特性に優れていることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0009】

すなわち、本発明の金属ニッケル粉末は、炭酸水溶液で処理された平均粒径が $1.0\mu\text{m}$ 以下、酸素含有量が $0.3\sim 2.0$ 重量%、また表面層全周に厚みが $2\sim 10\text{nm}$ の酸化被膜を有することを特徴とする。

【0010】

本発明の金属ニッケル粉末は、平均粒径が $1.0\mu\text{m}$ 以下、好ましくは $0.05\sim 1\mu\text{m}$ であり、さらに好ましくは $0.1\sim 0.5\mu\text{m}$ の範囲の微粒子である。また、金属ニッケル粉末のBETによる比表面積は、 $1\sim 20\text{m}^2/\text{g}$ であることが好ましい。さらに、金属ニッケル粉末の粒子形状は、球状であることが焼結特性また分散性を向上させるために望ましい。

【0011】

また、本発明は、酸素を含有していることを前提とし、その含有量は $0.3\sim 2.0$ 重量%であり、 $0.3\sim 1.0$ 重量%であればさらに好適である。

【0012】

さらに本発明の金属ニッケル粉末は、表面層全周に厚みが $2\sim 10\text{nm}$ の均一かつ結晶質の酸化ニッケルを含む酸化被膜を有する。金属ニッケル粉末は通常数 nm の厚みの酸化被膜で覆われているが、従来の金属ニッケル粉末の酸化被膜は非晶質部分を多く含むものであった。これに対して本発明の金属ニッケル粉末の酸化被膜は粒子全周にわたりその厚みが実質的に均一であり、かつ結晶質の酸化ニッケル(NiO)の組成、具体的には立方晶(面心立方)の結晶構造を持つ酸化ニッケルの酸化被膜であることが望ましい。このように均一な酸化被膜を有するため、酸化雰囲気中で加熱処理した際の酸化挙動また焼結挙動が安定している。

【0013】

本発明での金属ニッケル粉末は気相法や液相法など公知の方法により製造することができるが、特に塩化ニッケルガスと還元性ガスとを接触させることにより

ニッケル粉末を生成する気相還元法、あるいは熱分解性のニッケル化合物を噴霧して熱分解する噴霧熱分解法が、生成するニッケル粉末の粒子径を容易に制御することができ、さらに球状の粒子が効率よく製造することができるという点において好ましい方法である。

【0014】

気相還元法においては、気化させた塩化ニッケルのガスと水素等の還元性ガスとを反応させるが、固体の塩化ニッケルを加熱し蒸発させて塩化ニッケルガスを生成してもよい。しかしながら、塩化ニッケルの酸化または吸湿防止またエネルギー効率を考慮すると、金属ニッケルに塩素ガスを接触させて塩化ニッケルガスを連続的に発生させ、この塩化ニッケルガスを還元工程に直接供給し、次いで還元性ガスと接触させ塩化ニッケルガスを連続的に還元してニッケル粉末を製造する方法が有利である。

【0015】

気相還元反応によるニッケル粉末の製造過程では、塩化ニッケルガスと還元性ガスとが接触した瞬間にニッケル原子が生成し、ニッケル原子同士が衝突・凝集することによって超微粒子が生成し、成長してゆく。そして、還元工程での塩化ニッケルガスの分圧や温度等の条件によって、生成されるニッケル粉末の粒径が決まる。上記のようなニッケル粉末の製造方法によれば、塩素ガスの供給量に応じた量の塩化ニッケルガスが発生するから、塩素ガスの供給量を制御することで還元工程へ供給する塩化ニッケルガスの量を調整することができ、これによって生成するニッケル粉末の粒径を制御することができる。さらに、金属塩化物ガスは、塩素ガスと金属との反応で発生するから、固体金属塩化物の加熱蒸発により金属塩化物ガスを発生させる方法と異なり、キャリアガスの使用を少なくすることができるばかりでなく、製造条件によっては使用しないことも可能である。従って、気相還元反応の方が、キャリアガスの使用量低減とそれに伴う加熱エネルギーの低減により、製造コストの低減を図ることができる。

【0016】

また、塩化工程で発生した塩化ニッケルガスに不活性ガスを混合することにより、還元工程における塩化ニッケルガスの分圧を制御することができる。このよ

うに、塩素ガスの供給量もしくは還元工程に供給する塩化ニッケルガスの分圧を制御することにより、ニッケル粉末の粒径を制御することができ、よってニッケル粉末の粒径を安定させることができるとともに、粒径を任意に設定することができる。

【0017】

上記のような気相還元法によるニッケル粉末の製造条件は、平均粒径 $1\ \mu\text{m}$ 以下になるように任意に設定するが、例えば、出発原料である金属ニッケルの粒径は約 $5\sim 20\text{mm}$ の粒状、塊状、板状等が好ましく、また、その純度は概して 99.5% 以上が好ましい。この金属ニッケルを、まず塩素ガスと反応させて塩化ニッケルガスを生成するが、その際の温度は、反応を十分進めるために 800°C 以上とし、かつニッケルの融点である 1453°C 以下とする。反応速度と塩化炉の耐久性を考慮すると、実用的には $900^\circ\text{C}\sim 1100^\circ\text{C}$ の範囲が好ましい。次いで、この塩化ニッケルガスを還元工程に直接供給し、水素ガス等の還元性ガスと接触反応させるが、窒素やアルゴン等の不活性ガスを、塩化ニッケルガスに対し $1\sim 30$ モル% 混合し、この混合ガスを還元工程に導入してもよい。また、塩化ニッケルガスと共にまたは独立に塩素ガスを還元工程に供給することもできる。このように塩素ガスを還元工程に供給することによって、塩化ニッケルガスの分圧が調整でき、生成するニッケル粉末の粒径を制御することが可能となる。還元反応の温度は反応完結に十分な温度以上であればよいが、固体状のニッケル粉末を生成する方が、取扱いが容易であるので、ニッケルの融点以下が好ましく、経済性を考慮すると $900^\circ\text{C}\sim 1100^\circ\text{C}$ が実用的である。

【0018】

このように還元反応を行いニッケル粉末を生成させた後、生成ニッケル粉末を冷却する。冷却の際、生成したニッケルの一次粒子同士の凝集による二次粒子の生成を防止して所望の粒径のニッケル粉末を得るために、還元反応を終えた 1000°C 付近のガス流を $400\sim 800^\circ\text{C}$ 程度まで窒素ガス等の不活性ガスを吹き込むことにより急速冷却させることが望ましい。その後、生成したニッケル粉末を、例えばバグフィルター等により分離、回収する。

【0019】

また、噴霧熱分解法によるニッケル粉末の製造方法では、熱分解性のニッケル化合物を原料とするが、具体的には、ニッケルの硝酸塩、硫酸鉛、オキシ硝酸塩、オキシ硫酸鉛、塩化物、アンモニウム錯体、リン酸塩、カルボン酸塩、アルコキシ化合物などの1種又は2種以上である。このニッケル化合物を含む溶液を噴霧して、微細な液滴を作るが、このときの溶媒としては、水、アルコール、アセトン、エーテル等が用いられる。また、噴霧の方法は、超音波又は二重ジェットノズル等の噴霧方法により行う。このようにして微細な液滴とし、高温で加熱しニッケル化合物を熱分解して、金属ニッケル粉末を生成する。このときの加熱温度は、使用される特定のニッケル化合物が熱分解する温度以上であり、好ましくはニッケルの融点付近である。

【0020】

液相法による金属ニッケル粉末の製造方法では、硫酸ニッケル、塩化ニッケルあるいはニッケル錯体を含むニッケル水溶液を、水酸化ナトリウムなどのアルカリ金属水酸化物中に添加するなどして接触させてニッケル水酸化物を生成し、次いでヒドラジンなどの還元剤でニッケル水酸化物を還元し金属ニッケル粉末を得る。このように生成した金属ニッケル粉末は、均一な粒子を得るために必要に応じて解砕処理する。

【0021】

本発明の金属ニッケル粉末では、上記のような方法で得られた金属ニッケル粉末を一旦炭酸水溶液中に懸濁させ処理する。

【0022】

炭酸水溶液中に懸濁させ処理を行う際、通常、上記の各種製造方法により得られ乾燥した金属ニッケル粉末を炭酸水溶液に懸濁する。この場合、気相還元法、噴霧熱分解法による金属ニッケルの製造方法では、生成したニッケル粉を通常純水で洗浄するが、その洗浄を炭酸水溶液で行うか、あるいは純水で洗浄を行った後、水スラリー中に炭酸ガスを吹き込むか、あるいは炭酸水溶液を添加して処理することもできる。特に、気相還元法を採用した場合、このように純水による洗浄の途中あるいは後に、スラリーの状態において炭酸水溶液と接触して処理することが、製造工程の簡略化の面において有利である。本発明においてこの炭酸水

溶液での処理の際、pHは5.5～6.5の範囲、好ましくはpH5.5～6.0である。またそのときの温度は0～100℃、好ましくは10～50℃、特に好ましくは10～35℃である。さらに処理の条件は、金属ニッケル粉末のスラリーに炭酸ガスを吹き込みながら炭酸ガスをスラリーに溶存させると同時に、金属ニッケル粉末を滞留させ処理する方法、あるいは炭酸水溶液に懸濁させた後、スラリーを攪拌して処理する方法が挙げられる。このように処理した後、必要に応じて純水等で洗浄して乾燥する。

【0023】

金属ニッケル粉の乾燥方法としては公知の方法を採用することができ、具体的には高温のガスと接触させ乾燥する気流乾燥、加熱乾燥および真空乾燥などが挙げられる。これらの乾燥方法のうち、気流乾燥は、粒子同士の接触による酸化被膜の磨耗がなく好ましい方法である。一方、攪拌などの手段により金属ニッケル粉どうしが接触する方法は、表面の酸化被膜が磨耗により剥がれ不均一になるのであまり好ましくない。また、均質な酸化被膜を形成させるためには、極短時間に水分を除去して乾燥することが望ましい。具体的には金属ニッケル粉が水スラリーの状態もしくは水分が約50重量%の状態から、水分が0.1重量%以下になるまで、好ましくは1分以内、特に30秒以内、さらには10秒以内である。この短時間に粒子を乾燥できるという点でも、気流乾燥方法は数秒で乾燥が可能であり、好ましい方法である。この気流乾燥では高温のチッソガスなどと接触させるが、このときの温度は200～2300℃、好ましくは250℃前後のガスを接触させる。

【0024】

本発明の金属ニッケル粉末は、上記の炭酸水溶液による処理に次いで、大気中あるいは酸素ガス雰囲気などの酸化性雰囲気で加熱処理することが望ましく、特に望ましくは、炭酸水溶液による処理を行い、次いで気流乾燥を行い、水分を0.1重量%以下に後、大気中あるいは酸素ガス雰囲気などの酸化性雰囲気で加熱処理を行う。このときの温度は通常200～400℃であり、好ましくは200～300℃、より好ましくは200～250℃である。また、加熱処理時間は、通常30分～10時間であり、金属ニッケル粉末中の酸素含有量が0.3～2.

0重量%になるように処理を行う。

【0025】

このように金属ニッケル粉末を炭酸水溶液に懸濁させ処理することによって、粉末表面に存在する水酸化ニッケルなどの水酸化物や粒子同士の摩擦などにより表面から剥離して形成された微粒子が除去される。次いで炭酸水溶液で処理した金属ニッケル粉末を乾燥後、酸化性雰囲気で加熱処理することによって、均一な酸化被膜を有する金属ニッケル粉末を得ることができる。本発明のように炭酸水溶液で処理しないで水酸化物が粒子表面に存在したまま乾燥すると、水酸化物が粒子表面に残存し、乾燥後に粒子表面に不均一な酸化被膜が形成され、あるいは粒子同士の摩擦などにより表面から剥離して形成された微粒子が粒子表面に付着した状態となる。また、これを200～400℃の範囲で加熱処理すれば粒子表面の水酸化物は酸化物に変化して酸化被膜が形成されるが、上記と同様に酸化被膜の厚みが不均一となり、粒子表面に凹凸あるいは微粒子が付着した状態となって平滑にはならない。

【0026】

本発明の金属ニッケル粉末は、これを内部電極に用いた積層セラミックコンデンサの製造工程において有機成分を除去するために酸化性雰囲気で300℃付近で加熱処理した際、従来のものに比して酸化による重量変化が少なく、かつ焼結開始による体積変化が少ない。これは、前記したように積層セラミックコンデンサの焼成時にデラミネーションの発生が起り難くなることを意味する。したがって、本発明の金属ニッケル粉末は、積層セラミックコンデンサの製造工程において優れた酸化挙動及び焼結挙動を示し、デラミネーションが起り難くなるという効果を奏する。

【0027】

【実施例】

以下、図面を参照しながら本発明に金属ニッケル粉末を製造する実施例を説明することにより、本発明の効果をより明らかにする。

－金属ニッケル粉末の製造－

〔実施例1〕

図 1 に示す金属ニッケル粉末の製造装置の塩化炉 1 に、平均粒径 5 mm の金属ニッケルを充填し、炉内雰囲気温度を 1100℃ にして塩素ガスを導入し、金属ニッケルを塩化して金属ニッケル塩化物ガスを発生させた。これに塩素ガス供給量の 10% (モル比) の窒素ガスを混合し、この塩化ニッケル-窒素混合ガスを 1000℃ の雰囲気温度に加熱した還元炉 2 に、ノズル 17 から導入した。同時に還元炉 2 の頂部から水素ガスを供給し、金属ニッケル塩化物ガスを還元した。そして、還元反応で生成した金属ニッケル粉末を含む生成ガスに冷却工程で窒素ガスを供給し冷却した。次いで、窒素ガス-塩酸蒸気-金属ニッケル粉末からなる混合ガスを純水を充填した洗浄槽に導き、金属ニッケル粉末を分離回収し、純水で洗浄した。次いで、金属ニッケル粉末スラリー中に炭酸ガスを吹き込んで pH 5.5 とし、炭酸水溶液として常温で 60 分処理を行った (炭酸水溶液処理)。炭酸水溶液で処理した金属ニッケル粉末を乾燥した後、大気中において 220℃ で 30 分処理を行い (加熱処理)、金属ニッケル粉末を得た。

【0028】

[実施例 2]

加熱処理を行わなかった以外は実施例 1 と同様にして金属ニッケル粉末を得た。

【0029】

[比較例 1]

炭酸水溶液処理を行わなかった以外は実施例 1 と同様にして金属ニッケル粉末を得た。

【0030】

[比較例 2]

炭酸水溶液処理を行わず、加熱処理を大気中で 250℃、30 分行った以外は実施例 1 と同様にして金属ニッケル粉末を得た。

【0031】

[比較例 3]

炭酸水溶液処理および加熱処理を行わなかった以外は実施例 1 と同様にして金属ニッケル粉末を得た。

【0032】

—測定—

上記実施例および比較例の金属ニッケル粉末につき、酸化被膜の厚さ、酸素含有率、平均粒径、焼結挙動、酸化挙動及び粒度分布を下記の方法により測定し、その結果を表1に示した。また、実施例1で得られた金属ニッケル粉末のSEM写真を図2に、また比較例3で得られた金属ニッケル粉末のSEM写真を図3に示した。さらに実施例1および2、また比較例1および2の焼結挙動を示すグラフを図4に示した。

【0033】

1) 焼結挙動

金属ニッケル粉末1g、しょうのう3重量%およびアセトン3重量%を混合し、内径5mm、長さ10mmの円柱状の金型に充填し、その後面圧1トンの荷重をかけ試験ピースを作成した。この試験ピースを熱膨張収縮挙動(dilatometry)測定装置(TMA、8310、株式会社リガク社製)を用い、弱還元雰囲気下で昇温速度5℃/分の条件で測定を行った。

【0034】

2) 平均粒径

電子顕微鏡により試料の写真を撮影し、粉末200個の粒径を測定してその平均を算出した。

【0035】

3) 酸化被膜の厚さ

まず、金属ニッケル粉末試料をコロジオン膜を張った銅製シートメッシュ上に直接振りかけ、その後カーボンを蒸着させ測定試料を作成した。次いで、200kV電界放射型透過電子顕微鏡(HF-2000、日立製作所社製)を用いて測定試料の格子像を観察し、金属ニッケル粉末表面全周の酸化被膜厚さを測定した。

【0036】

4) 酸素含有率

試料の金属ニッケル粉末をニッケル製のカプセルに充填し、これを黒鉛ルツボ

に入れ、アルゴン雰囲気中で約 3000℃に加熱し、このとき発生した一酸化炭素を IR により定量し、金属ニッケル粉末中の酸素含有率を求めた。

【0037】

5) 酸化挙動

TG-DTA 測定装置にて、大気中にて 5℃/分の昇温速度で 1000℃まで加熱し、その際の 300℃の時点での重量増加率 (%) と、1%重量が増加したときの温度を確認した。

【0038】

【表 1】

測定項目	実施例 1	実施例 2	比較例 1	比較例 2	比較例 3
酸化被膜厚み (nm)	5	3	1~2	1~3	1~2
酸素含有率 (重量%)	0.54	0.39	0.26	0.63	0.50
平均粒径 (μm)	0.49	0.48	0.49	0.49	0.48
酸化挙動					
300℃での重量増加率 (%)	0	0.14	0.26	0.50	1.10
重量増加率 1%のときの温度 (℃)	386	378	374	343	278

【0039】

表 1 から明らかなように、実施例の金属ニッケル粉末では、300℃での重量増加率が比較例よりも小さく、重量増加率が 1%のときの温度は比較例よりも高かった。このことから、実施例の金属ニッケル粉末では、比較例に較べて酸化が抑制されることが判る。特に、実施例 1 では加熱処理によって均一な酸化被膜が形成されたため、加熱によるそれ以上の酸化が抑制されたものと推定される。また図 2 に示す実施例 1 の金属ニッケル粉末の表面は平滑であるが、図 3 の比較例 3 の金属ニッケル粉末の表面の平滑性はあまりなくかつ粒子表面に微粒子状の付着物が見られる。さらに図 4 の焼結挙動において、実施例 1 の金属ニッケル粉末は 200~300℃の低温領域での体積変化が全くなく焼結挙動が安定している。以上の結果から、本発明の金属ニッケル粉末では、積層セラミックコンデンサの製造工程において優れた酸化挙動及び焼結挙動を示し、結果として、デラミネーションの防止が有効に図られることが推定される。

【0040】

【発明の効果】

以上説明したように本発明の金属ニッケル粉末によれば、酸化性雰囲気での300℃付近の加熱処理の際、酸化挙動及び焼結挙動が従来の金属ニッケル粉末に比べて非常に安定しており、低温領域での金属ニッケル粉末の収縮及び膨張がなく、積層セラミックコンデンサの製造過程においてデラミネーションの発生を防止することができるという効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施例で用いた金属ニッケル粉末の製造装置の構成を示す縦断面図である。

【図2】 実施例1で得られた金属ニッケル粉末のSEM写真である。

【図3】 比較例3で得られた金属ニッケル粉末のSEM写真である。

【図4】 実施例1、実施例2、比較例1及び比較例3の焼結挙動を示すグラフである。

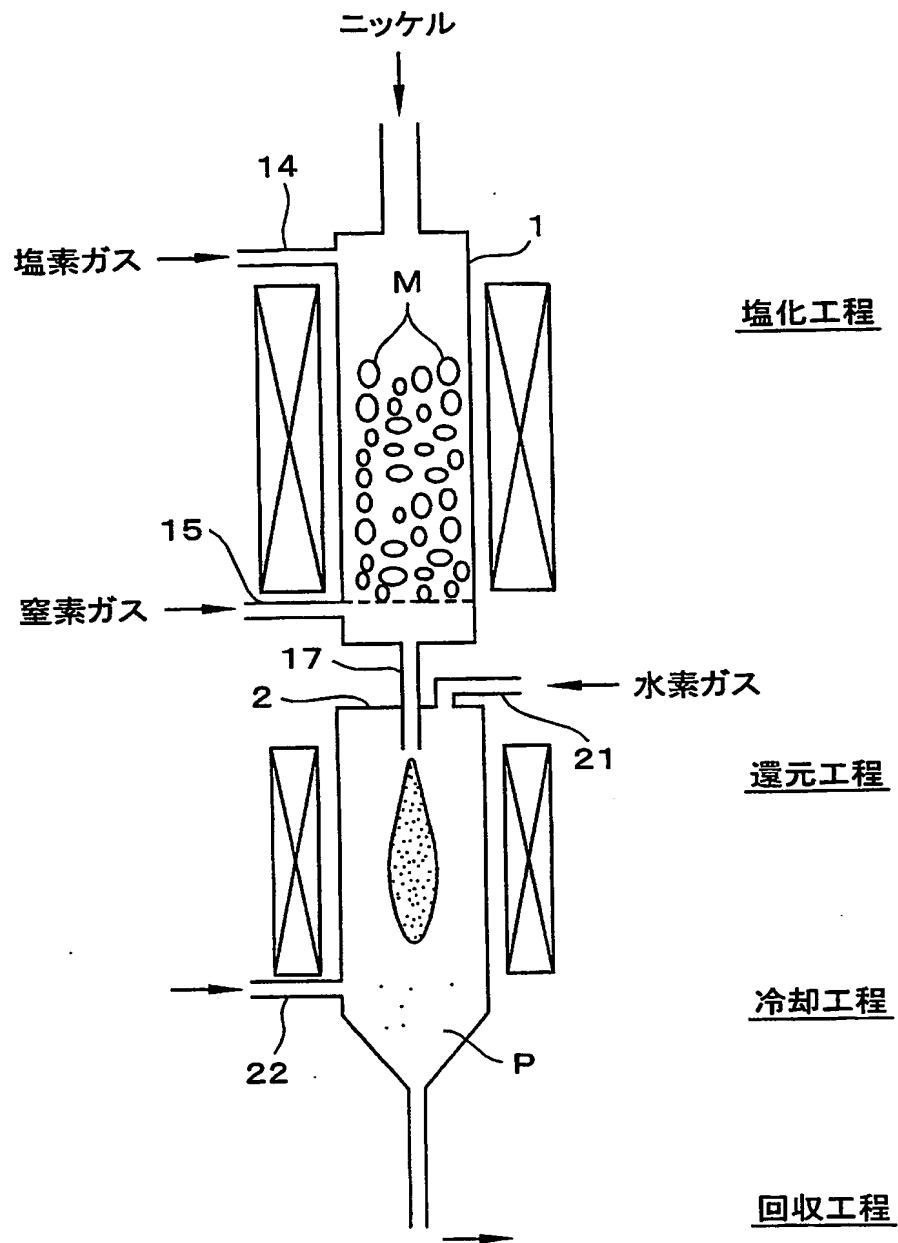
【符号の説明】

1…塩化炉、2…還元炉、M…原料の金属ニッケル粉末、
P…金属ニッケル粉末。

【書類名】

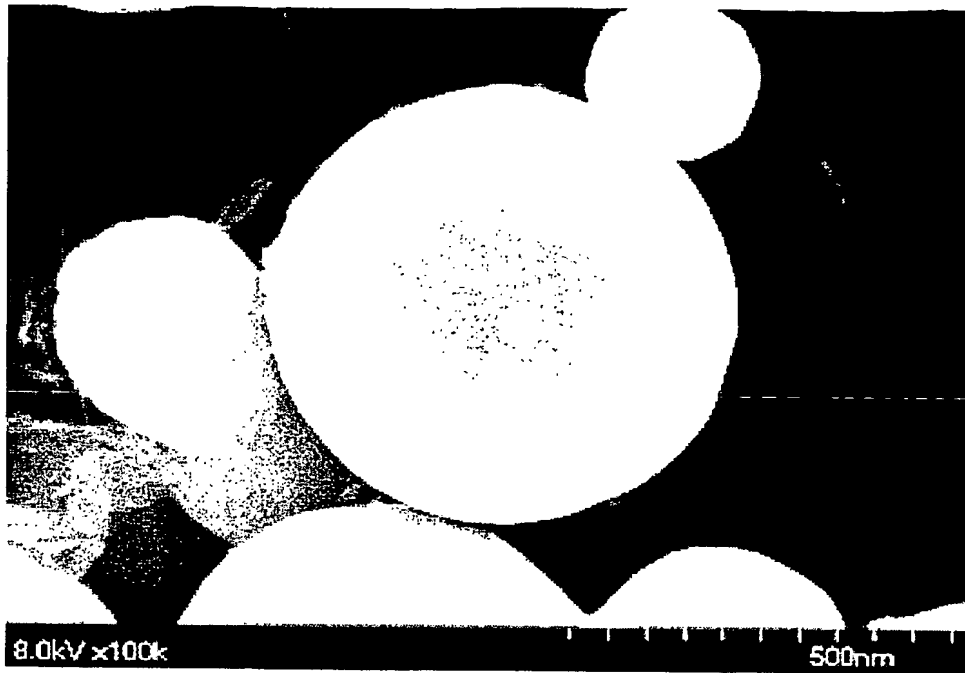
図面

【図 1】



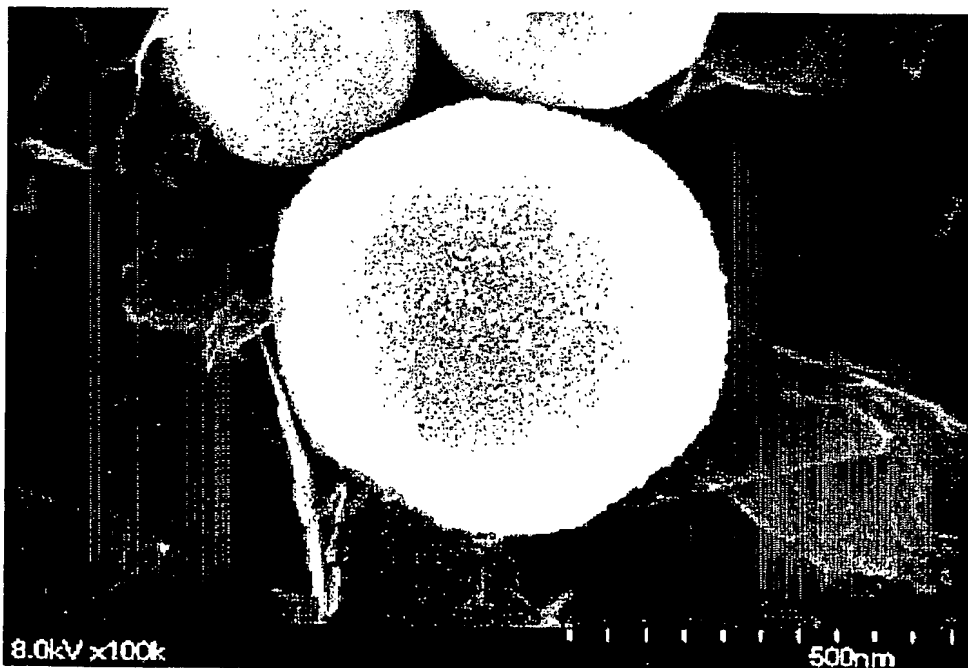
【図 2】

図面代用写真

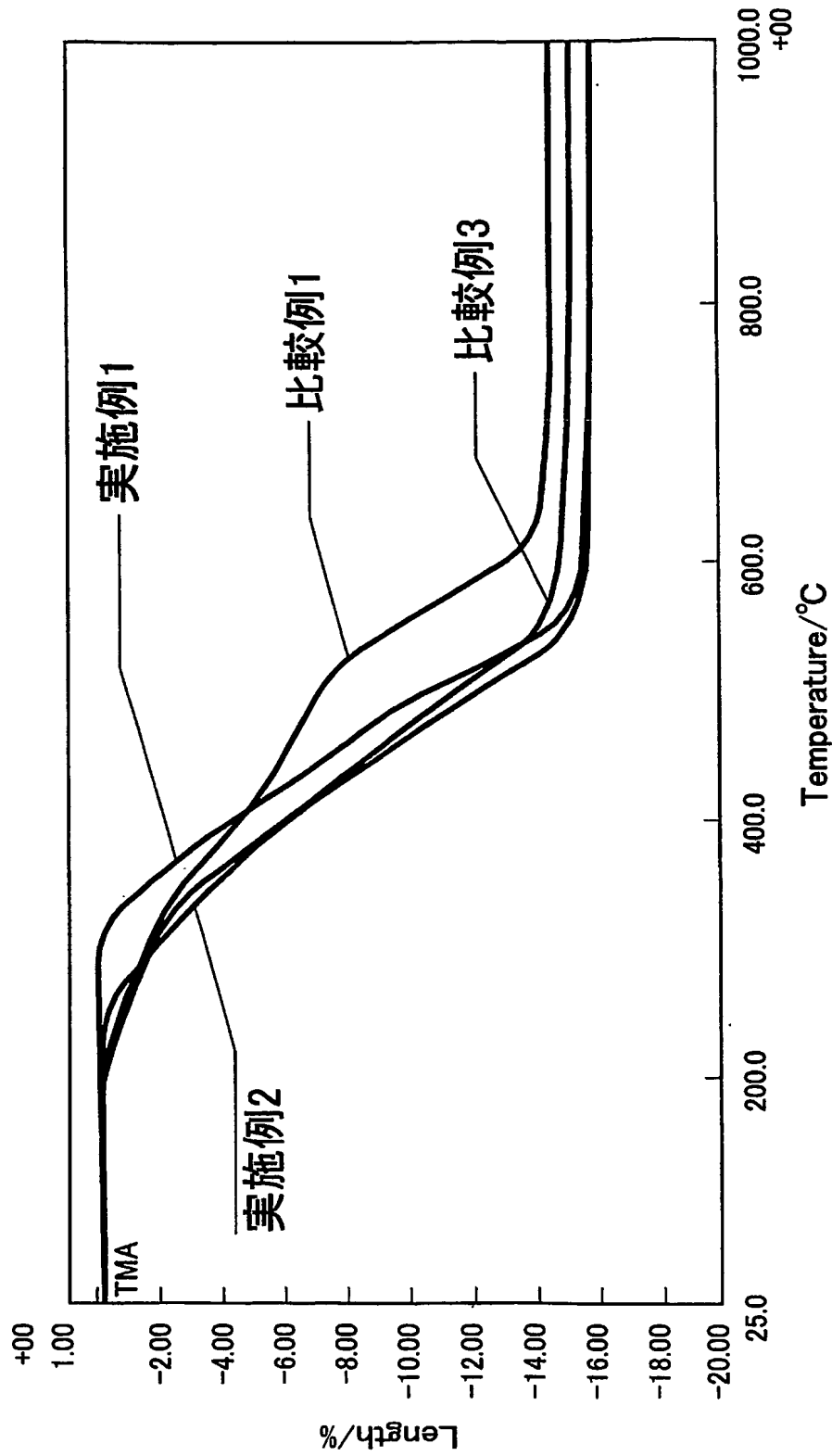


【図 3】

図面代用写真



【図 4】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 積層セラミックコンデンサの製造工程において優れた酸化挙動及び焼結挙動を示すことにより、デラミネーションの発生を防止することができる金属ニッケル粉末を提供する。

【解決手段】 炭酸水溶液で処理された平均粒径が $1.0\mu\text{m}$ 以下、酸素含有量が $0.3\sim 2.0$ 重量%、また表面層全周に厚みが $2\sim 10\text{nm}$ の酸化被膜を有することを特徴とする金属ニッケル粉末である。

【選択図】 なし

特願 2 0 0 2 - 2 4 8 9 8 0

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[3 9 0 0 0 7 2 2 7]

1. 変更年月日
[変更理由]

1 9 9 0 年 1 0 月 2 2 日

新規登録

住 所
氏 名

東京都港区港南 2 丁目 1 3 番 3 1 号

東邦チタニウム株式会社

2. 変更年月日
[変更理由]

1 9 9 4 年 7 月 5 日

住所変更

住 所
氏 名

神奈川県茅ヶ崎市茅ヶ崎三丁目 3 番 5 号

東邦チタニウム株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☒ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☐ **FADED TEXT OR DRAWING**

☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER: _____**

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.